



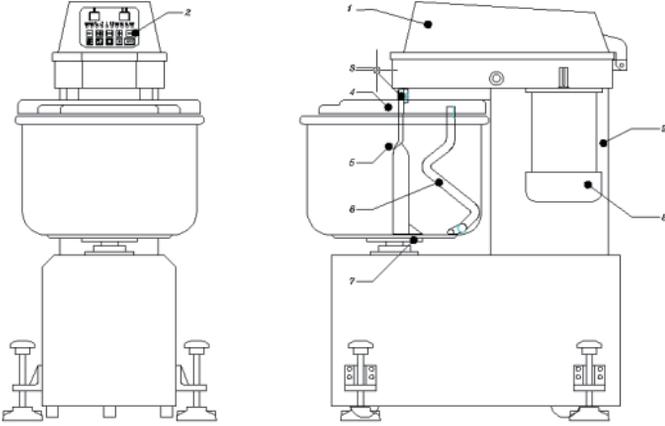
搅拌机使用说明书

公司名称：无锡德麦机械有限公司
地址：江苏无锡市惠山区惠畅路99
电话：13382899913 13400035030
邮箱：xubaoku1981@163.com
网址：www.jsdemag.cn
QQ：805429662 传真：0510-83585889

一、机器简介和规格：

此类搅拌机为常态单马达搅拌机，防护等级：IPX1

下图（一）为机器主要结构名称



图（一）

编号	名称	编号	名称
1	顶盖	6	搅拌钩
2	触控面板	7	转盘
3	分割架	8	马达
4	安全网	9	机身
5	搅拌缸	10	

表（一）

机型		DM-25	DM-50T	DM-80T
面粉搅拌量 (Kg)		12.5	25	50
面团搅拌量 (Kg)		25	50	80
功率 (KW)	钩	2.2	3	4.5
	缸	12.8/25.5	17.8	17.2
一档转速 (rpm)		140	135	125
二档转速 (rpm)		280	272	250
整机重量 (Kg)		135	240	385

有无中柱	有	有	有
安全网/全封闭	全封闭	可选	可选
搅拌钩材质	不锈钢/合金钢	不锈钢/合金钢	不锈钢/合金钢

表（二）

二、搅拌能力：

其搅拌面团及面粉量参照附表（二）中“面粉搅拌量”与“面团搅拌量”。

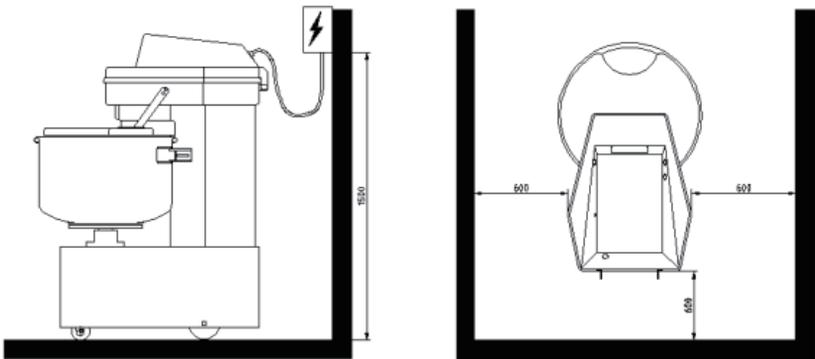
- ★ 面团重量 (kg) = 面粉 (kg) + 水 (kg) + 其它添加物 (包括酵母、盐等) (kg)。
- ★ 本机之标准搅拌能力系指面粉的加水量在55%(=水的重量/面粉重量)以上，加水量减少时，面团变硬，必须减量搅拌。

三、搬运方法：

装箱重量：参照附表（二）中“整机重量”
 机器到达客户处，在拆箱前检查是否有碰撞。

四、安装方法：

- 1、选择地面平坦、干燥的场所放置机器，四周至少留有（0.6m）距离便于操作、维护。搅拌机定位后，将机器所附的四只固定脚架装上，并调节至机器的三只滚轮离地，机器工作平稳即可。参照图（二）右
- 2、接电，请客户从总电源直接配线至机器旁1.5米高处设置一空气断路器。以便于工程师配电。空气断路器规格：DM-25，3P，10A；DM-50，3P，20A。同时必须有可靠接地之地线，机器必须有保护接地。参照图（二）左
- 3、接通电源后，开机在正转时请确认转向与缸上所示箭头方向一致。如果相反，请将三相电源中任意二相调换。



图（三）

五、操作安全须知：

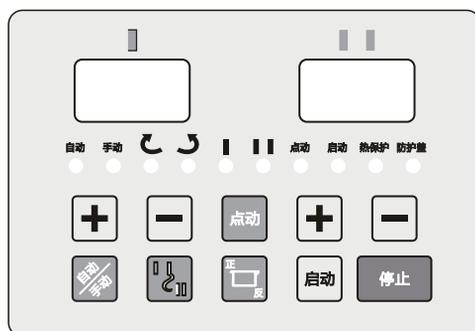
1. 本机仅限于面粉团之搅拌，搅拌的总重不可超过重量。（请参考附表二）
2. 在操作之前请仔细阅读本说明书，操作机器或进行维修时须注意各铭牌之指示内容。
3. 所有护盖以及边盖板须随时关上，除非进行该部分之维修时才可打开。
4. 启动机器前须使用机器的停止开关以及紧急开关处于正确的位置。
5. 注意电源线，避免被压迫或拉扯。
6. 确认安全护盖打开时会停机。
7. 穿着宽松不合身之衣服或袖子太长，头发太长者，佩带领带者均不可操作机器。
8. 除操作者以外的人员不可在机器运行中靠近机器，而操作者本人亦不可将身体倚靠在机器上。
9. 若电器部分有问题，必须由专业维修人员打开电器箱以进行检修。
10. 对机器进行维修前，先将电源关闭，且只可使用合适的工具。
11. 电路必须接地，且不可任意更改，以免发生危险。
12. 在检修或者维护电器部分时避免佩带金属制品和金属装饰品，并立警告标志，避免他人误动开关。
13. 各种按键须要用手指按，不可透过其他工具。
14. 每日工作结束时，把电源切断。

六、操作方法：

机器设有两套控制：触控面板控制、手动开关控制

七、触控面板简介：

此触控面板分上下四排：（如图6）



图（六）

最上边一排为数字式计时器，左边标示的“|”即慢速计时器，右边标示的“||”即为快速计时器，这两个计时器用第三排开关来设定，每按一次即增加10秒钟，最多可增加到20分钟为止，在回到0重新设定。计时器有三个数字如下所示：



A 和B 表示分钟，C表示10秒钟，

0. 1=10S 0. 2=20S 0. 3=30S 0. 4=40S 0. 5=50S

用  ,  键来设定所需时间

当电源通电时, 计时器显示设定的时间, 计时器开始动作时, 从设定时间开始倒数计时, 一直到零为止。自动操作过程中, 打开安全盖停机时, 计时器会暂停在停机前的时间, 在开机时会继续把剩余时间走完, 不会从头开始, 手动操作时, 计时器不计时。

如按“停止”键停机, 则计时器跳回设定数字, 从头开始。 计时器的下一排位指示灯, 指示机器之状态, 机器的状态如下:

1. 自动或手动操作状态, 自动灯亮表示自动, 手动灯亮表手动。
2. 缸是正转或反转状态,  灯亮表示正转,  灯亮表示反转。
3. 搅拌钩在“Ⅰ”速(慢速)或“Ⅱ”速(快速)状态, “Ⅰ”灯亮表示慢速, “Ⅱ”灯亮表示快速。
4. 电动灯亮表示点动状态, 钩会停止, 缸转动; 启动灯亮表示正常运转状态二者都不亮表示停止状态。
5. O·L·(OVER LOAD)灯亮表示电流过载状态, 此时机器停止不动, 必须查出电源过载的原因(可能电压不正常, 机器过载或电路松脱), 消除电流过载现象此灯才会熄灭, 机器才能继续工作。一般机器过载后一段时间, 会自动复位。

最下面一排和第三排中间是操作键, 各操作功能键功能如下



自动手动键, 由自动, 手动灯指示其状态。



快慢速键, 由Ⅰ, Ⅱ灯指示其状态。



缸正转(F)/反转(R)键, 有三个位置F-0-R(0为停止位置)。由  灯亮表示正转,  灯亮表示反转, 停止时两个灯都不亮。(缸外侧贴附的箭头←表示正转的方向)。



启动键



停机键



点动键, 按着时搅拌缸转动, 放开则停止。

2. 自动操作步骤:

设定Ⅰ计时器以控制慢速运转时间(1-20分钟), 可根据需要自行调整。

设定Ⅱ计时器以控制快速运转时间(1-20分钟), 可根据需要自行调整。

按  键使自动灯亮。按  键启动。

则机器开始运转, 先走慢速, 走完Ⅰ计时器设定之时间(即归零时)机器自动跳到快速, 并走完Ⅱ计时器设定之时间(即归零时), 则机器自动停止

在自动操作期间, 如拿起安全栅, 机器会停止, 计时器也会停止, 在按键, 则从停止的时间处继续走下去, 不必从头开始, 但按  键停机, 则计时器跳回设定数字, 从头开始。

3. 手动操作步骤：

按  键使自动灯亮。

按  键，则机器开始运转，如 I 灯亮走慢速，II 灯亮走快速， 灯亮缸正转， 灯亮缸反转。

按  键，则停机。

手动操作时，计时器不计时，一直停在设定之位置上。

注意：快速运转时（II灯亮），缸无法反转。反转由慢速启动，快速不运转。

开关控制：

机器设有手动开关在机器的左侧，“1”档为慢速，“2”档为快速。使用时将开关扳至所需档位上，按开关旁的按钮即可。

在运用手动操作时，触控面板的电源被切断，要使用触控面板控制，只须将电源开关重新接通一次。

搅拌机设有慢速档的反转功能，反转只能在混合原料时用，出筋后不能反转，以免打伤筋。

注意事项：

- ◇ 搅拌机必须有保护接地。
- ◇ 勿过量搅拌，加水量低于55%时要减量搅拌。
- ◇ 若使用冰块时请使用碎冰。
- ◇ 搅拌机运转时不能将手放入缸内。

八、日常清洁与保养：

- 1、每天使用完后，请关闭电源。清洁前必须将电源切断，以确保人员安全。
- 2、清洁时不可以用水直接冲洗机器，以免引起短路而造成危险。
- 3、清洁时用沾水的湿布清洁搅拌钩、缸及分割架，缸内尽量不要有积水。
- 4、清洁机器时，务必将辅助轮，夹块顶部以及缸护盖等处的面粉和面团清理干净
- 5、保持机器工作之平稳，若有晃动应立即调整固定回的调节螺丝，将机器调平。
- 6、每三个月用黄油松枪将轴承座上的所有黄油孔加油一次。
- 7、机器用完后，用湿布将机器清洗干净，不可用水直接冲洗。
- 8、定期将顶盖，电气箱打开，将其内部清洗干净（2-3月）。
- 9、在下班和清洁机器之前，必须将电源开关关闭。
- 10、每月定期检查机器的零部件是否松动，皮带是否张紧。

九、维修：

	状况情形	处理对策	备注
1	搅拌钩无法转动	a) 检查有无输入电源 b) 检查电源开关是否切换到启动位置 c) 检查台车是否固定与正确位置 d) 检查触控面板有无损坏 e) 检查电磁接触器线圈有无损坏或触点接触不良 f) 检查过载电路有无跳脱 g) 检查马达有无烧毁 h) 检查启动. 停止开关有无损坏 i) 检查保险丝, 变压器有无烧毁	须由专业维修人员检修
2	搅拌钩无法停止	a) 检查电磁接触器接点是否复位 b) 检查触控面板有无损坏	须由专业维修人员检修
3	搅拌钩启动后无法持续运转	a) 检查电磁接触器有无损坏或接触不良. b) 检查马达是否异常 c) 检查触控面板有无损坏	须由专业维修人员检修
4	漏电	a) 检查电线电缆之绝缘外皮有无破坏 b) 检查电器箱内是否潮湿 c) 检查变压器是否因潮湿或其他原因而使绝缘层破坏 d) 检查马达是否漏电	须由专业维修人员检修
5	搅拌钩运转一段时间后自动停止	a) 检查过载电路有无跳脱并查看电流设定值有无被变更. b) 检查马达是否异常 c) 检查触控面板有无损坏	须由专业维修人员检修
6	马达杂声	a) 检查马达轴承有无杂声 b) 检查面团水分比例是否过低.	须由专业维修人员检修

调整：搅拌钩打滑时须调整皮带。

保修期：自交机之日起整机保修一年。保修期外的维护收取零件费，维修费及上门费。

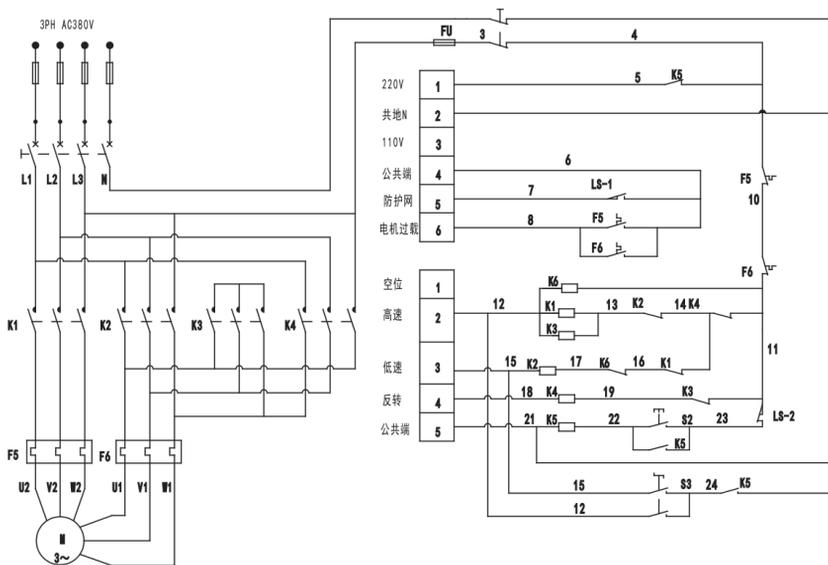
十、标志说明：



该标志防护罩内存在危险电压，非专业人员严禁私自打开防护罩盖，维护时应该切断电源后方可进行。



在同一空间内有多台设备工作时，应通过导线相互连接等电位端子以消除设备之间的电位差，来防止意外触电事故发生。



S1	急停开关	F7	搅拌缸热继电器	K7	搅拌缸正转
FU	保险丝	LS	微动开关	K6	搅拌缸反转
K5	自动、手动切换继电器	K1/K3	主轴高速运转接触器	S2	手动启动按钮
F5	主轴快速热继电器	K2	主轴低速正转	S3	手动高低速旋钮开关
F6	主轴慢速热继电器	K4	主轴低速反转		

废品处理

- 1、清洁用过的废品不可随意丢弃，需进行相应的分类处理；
- 2、报废的产品送至当地有相关资质的工业废物安全处处理。